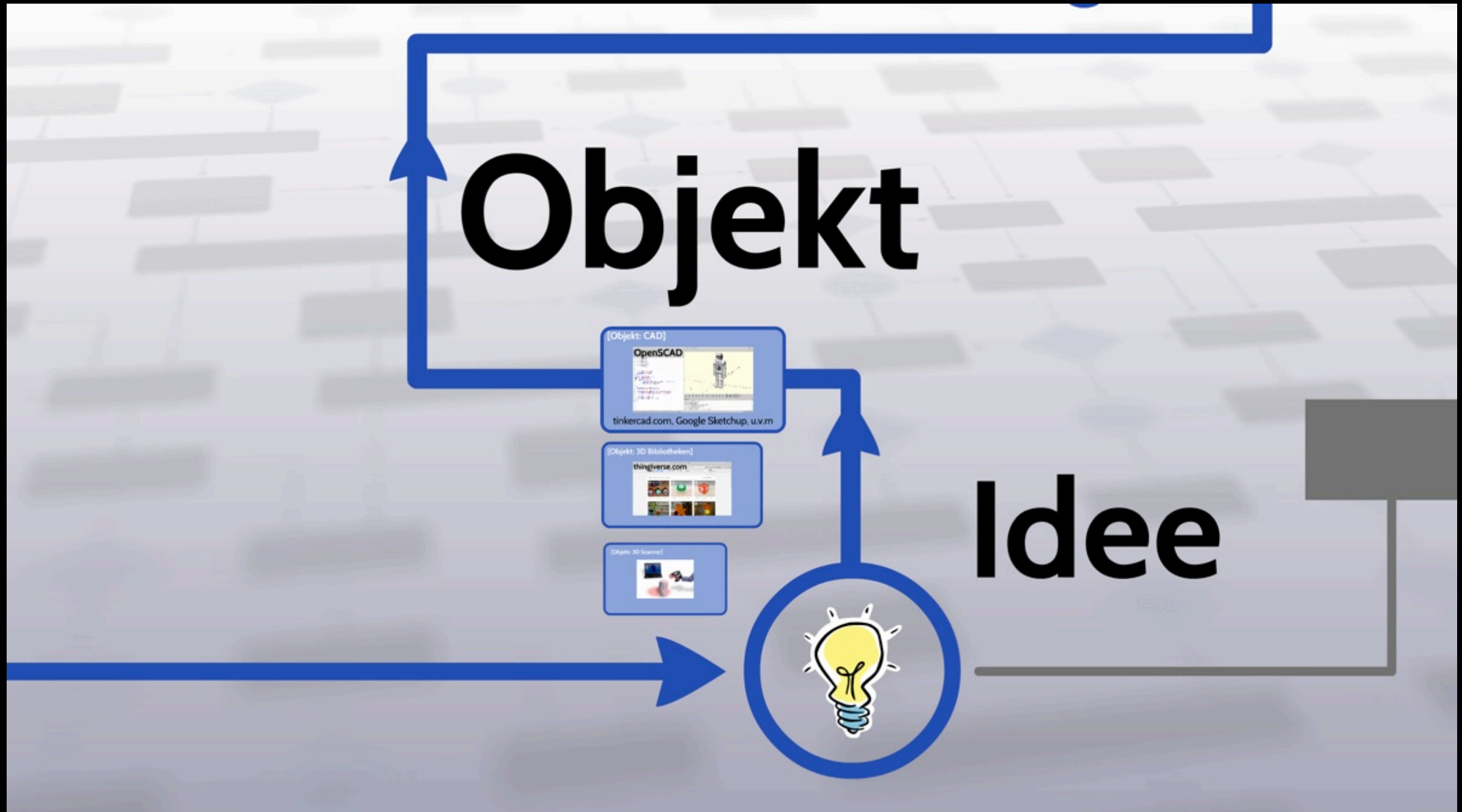


3 D - DRUCK

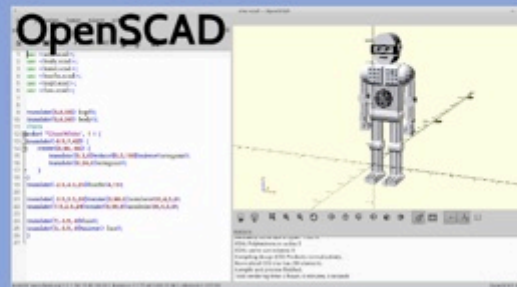


Auf Idee hin bieten sich mir einige Möglichkeiten, zum Objekt zu gelangen:



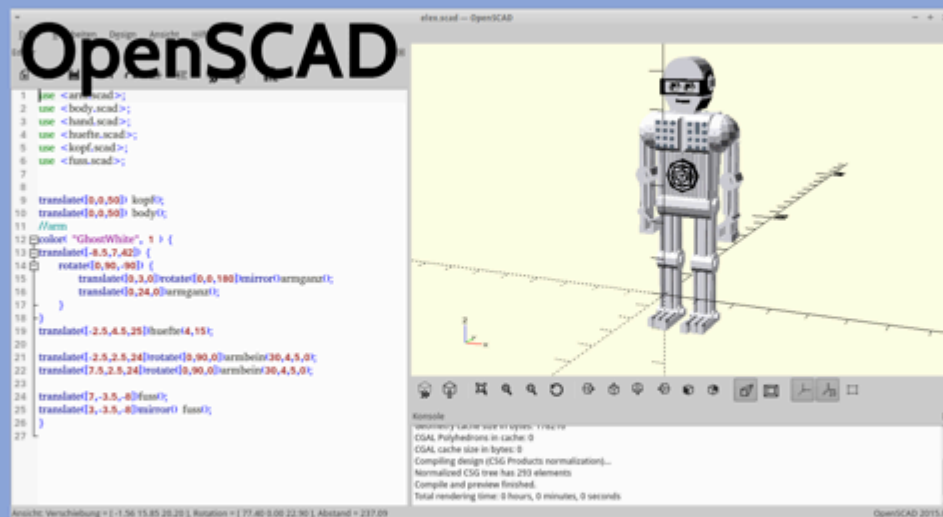
3D - CAD

[Objekt: CAD]



tinkercad.com, Google Sketchup, u.v.m

[Objekt: CAD]

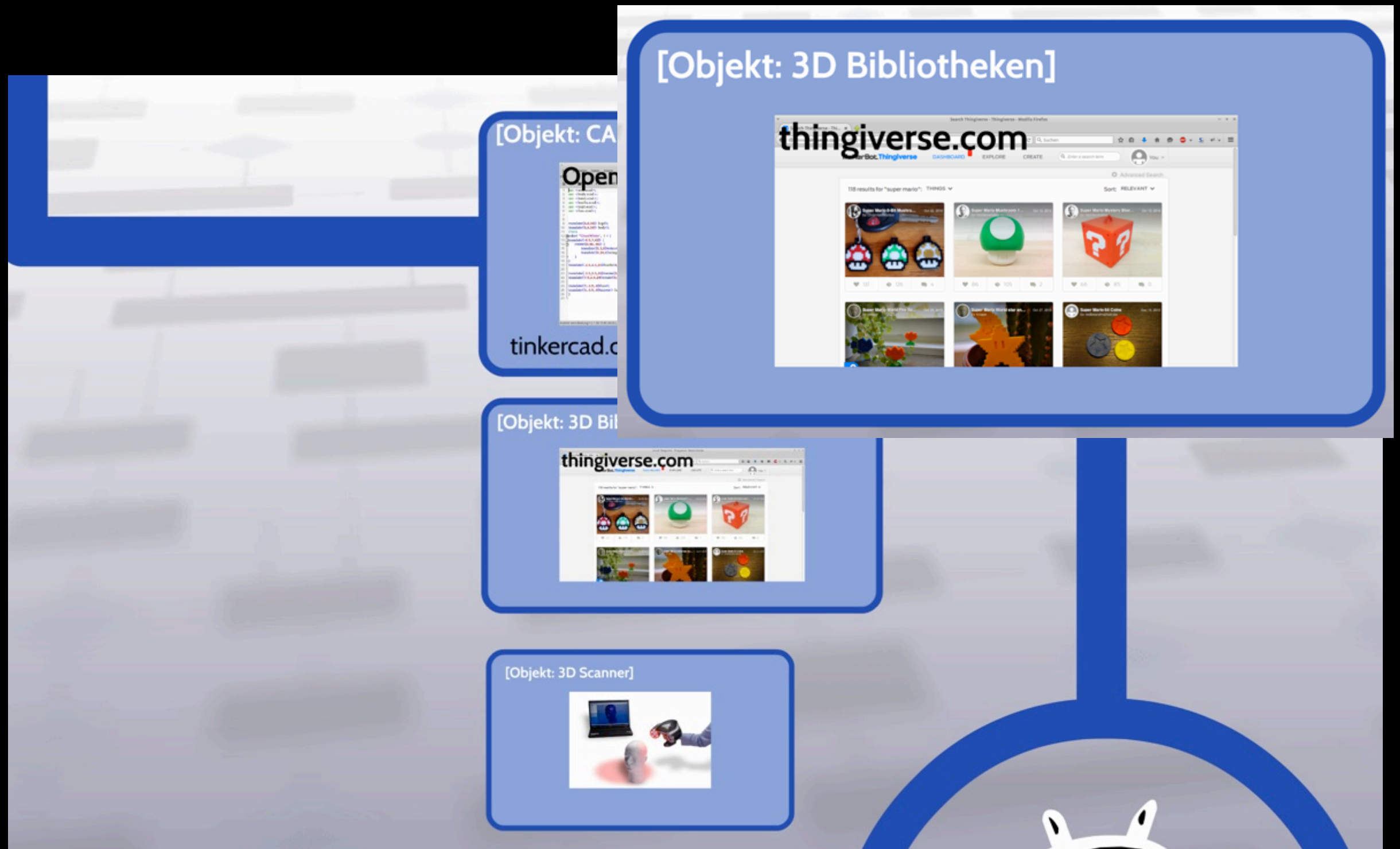


tinkercad.com, Google Sketchup, u.v.m

Amateure: SketchUp, Blender, OpenSCAD, FreeCAD, Tinkercad etc.

Profis: Autocad, ArchiCad, VectorWorks, SolidWorks, Rhino, MicroStation, Nemetschek u.v.a.

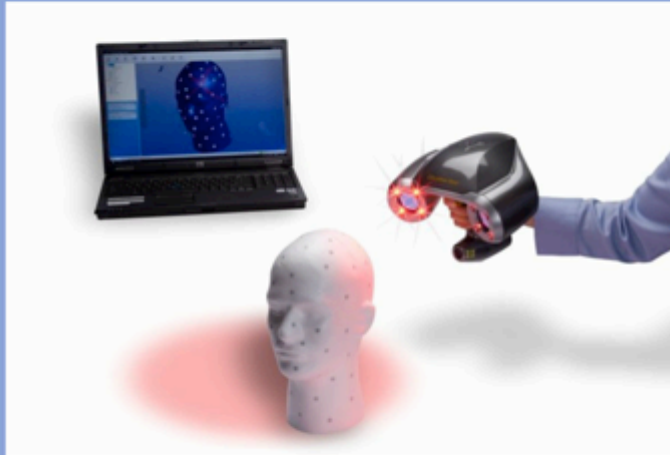
3D - BIBLIOTHEKEN



Bibliotheken aus dem Internet
Zum Beispiel „thingiverse.com“
Profis: BIM

3 D - SCANNEN

[Objekt: 3D Scanner]



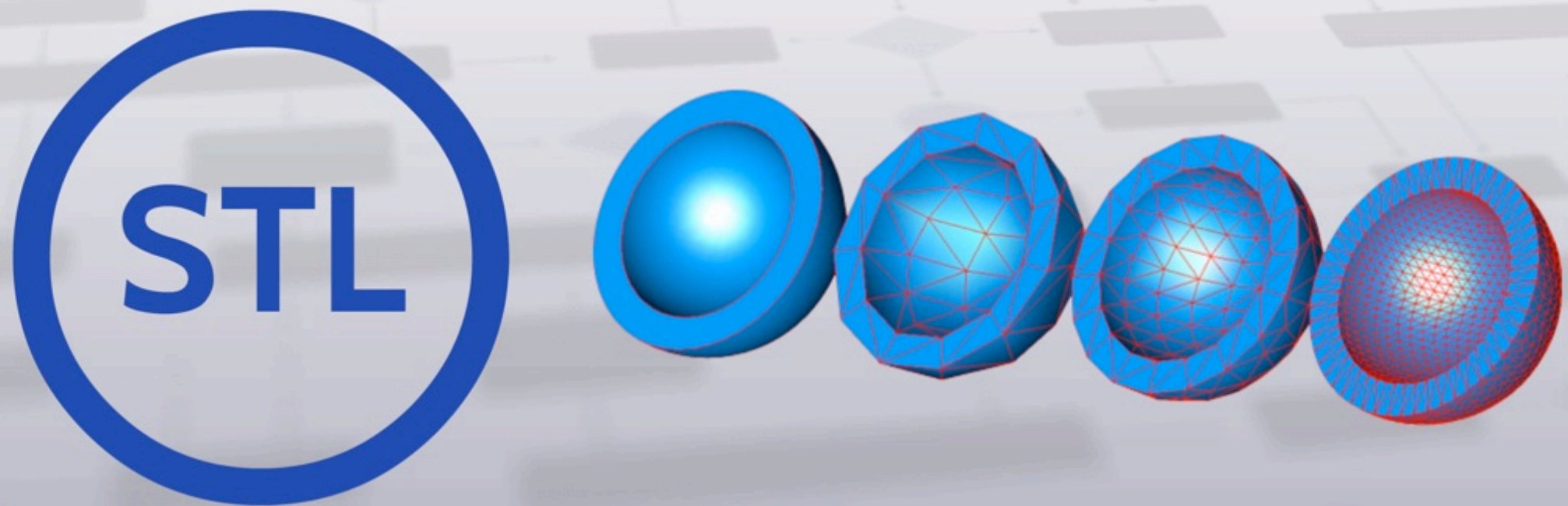
up, u.v.m

[Objekt: 3D Scanner]



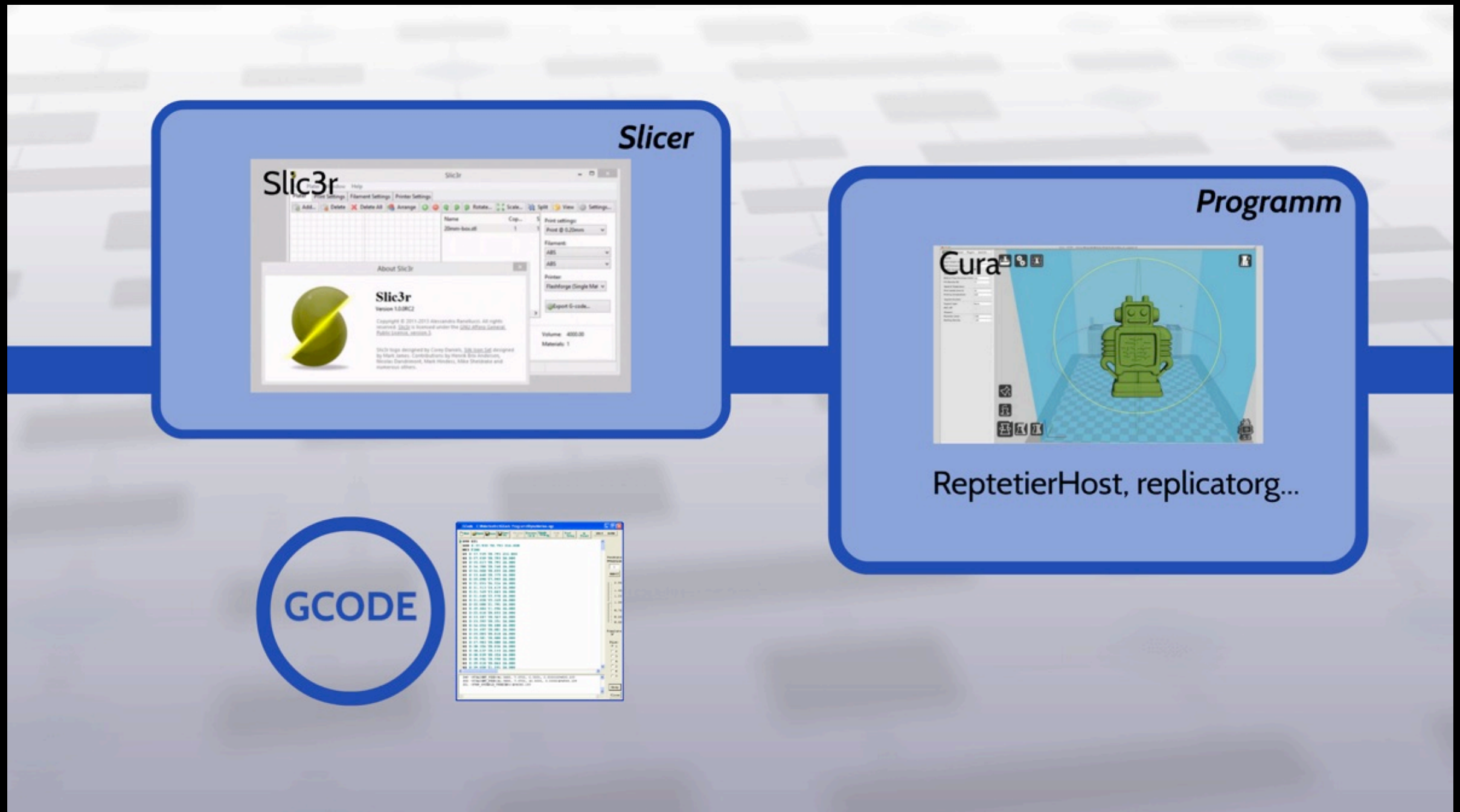
3D-Scan-Geräte bis hin zu Smartphone - Anwendungen

STL



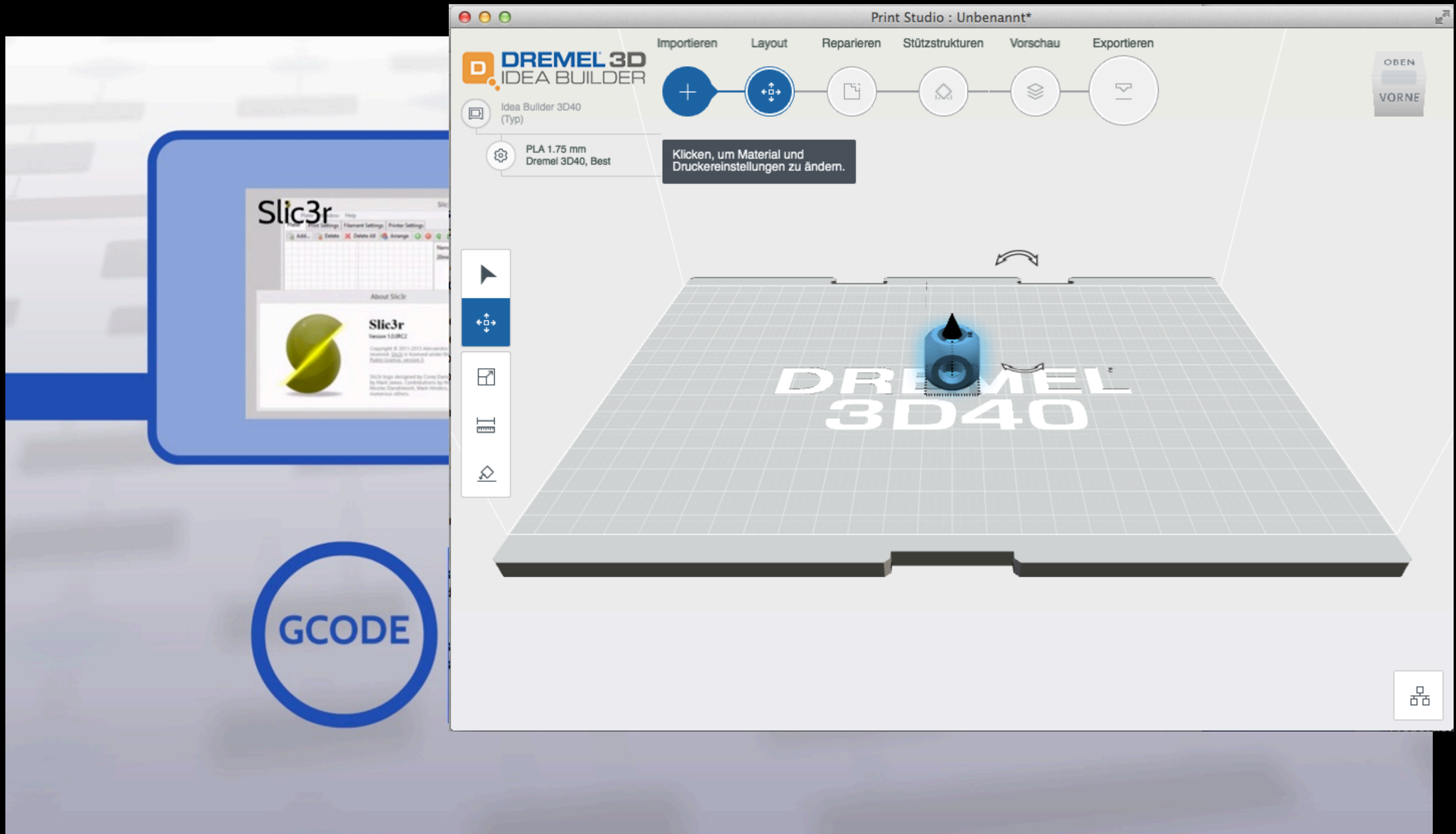
Herstellen eines 3D - Objektes - als *.stl (Stereolithography) oder *.stp (STEP-File abspeichern, im Fall von Sketchup *.obj (Objectfile).

G - CODE



Der G-Code eines 3D - Objektes ist spezifisch für den Drucker eingerichtet (*.gcode) :
Entspricht einem Druckertreiber eines 2D-Druckers

G - CODE



Der gcode unseres 3D - Druckers hat die Endung *.g3drem

VERBINDUNG ZUM DRUCKER



**Richtung 3D Drucker via
USB oder SD Karte**



Unser 3D - Druckertyp kann die Druck - Daten über USB-Stick, USB-Verbindungskabel, WLAN - Verbindung oder ggf. via Internet empfangen.

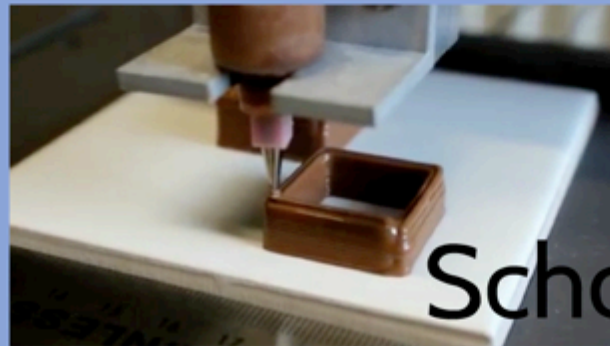
DRUCKMATERIALIEN



Unser 3D - Drucker hat kein beheiztes Druckbett. Normalerweise wird mit PLA gedruckt.

PLA

Ton Holz
Nylon ABS PLA
Harz Material



Schokolade

Teig Maisstärke



Polylactide, umgangssprachlich auch Polymilchsäuren genannt, sind synthetische Polymere, die zu den Polyestern zählen. Sie sind aus vielen, chemisch aneinander gebundenen Milchsäuremolekülen aufgebaut.

3 D - DRUCK

3D Drucker

